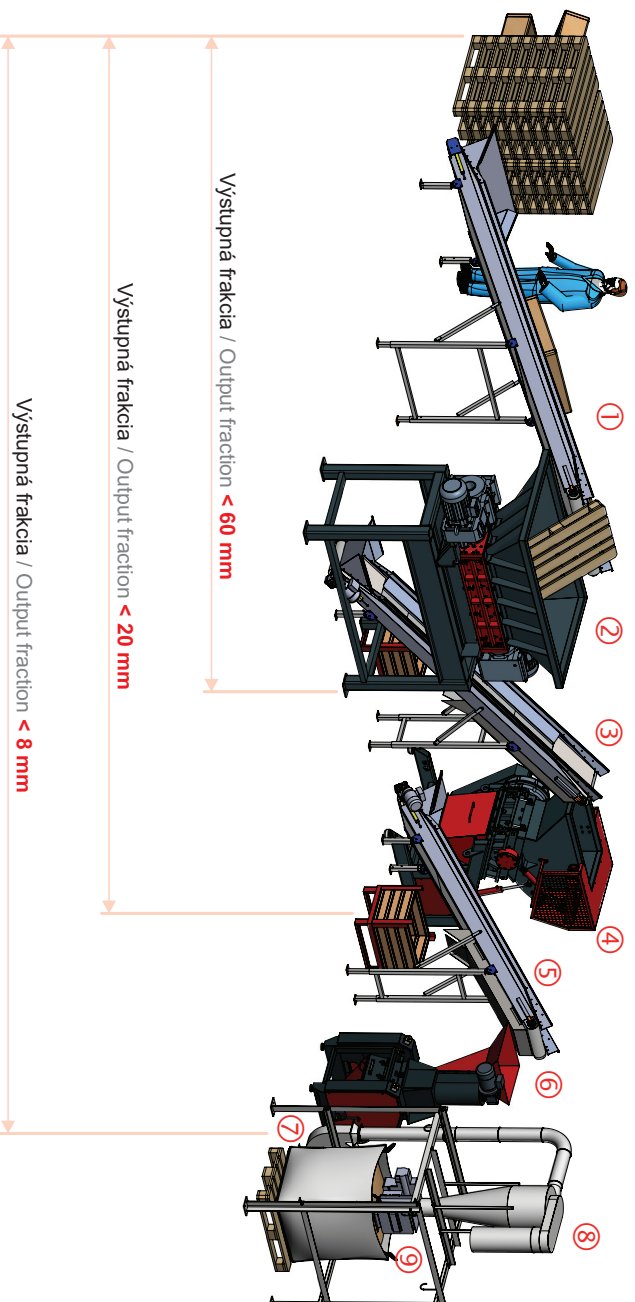


Linka na palety

Linka na spracovanie drevených palet

Wooden pallets processing line



- 1 Navážací pásový dopravník
- 2 Dvojrotorový drvič
- 3 Prepojovací pásový dopravník s magnetickou hlavou
- 4 Jednorotorový drvič
- 5 Prepojovací pásový dopravník s magnetickou hlavou
- 6 Nožový mlyn
- 7 Transportný ventilátor s potrubím
- 8 Cyklón s textilným filtrom
- 9 Rotačný podávač (turniket)

- 1 Input conveyor
- 2 Twin-shaft shredder
- 3 Conveyor with magnetic head
- 4 Single-shaft shredder
- 5 Conveyor with magnetic head
- 6 Granulator
- 7 Transport fan with piping
- 8 Cyclone with textile filter
- 9 Turnstile

ING. ČASTULÍK

TECHNOLÓGIE SPRACOVANIA ODPADOV
WASTE PROCESSING TECHNOLOGIES

Pracovník postupne vkladá drevené palety na navážací pásový dopravník (1). Dvojrotorový drvič (2) ich spracúva na zrnos veľkosťou 30 až 200 mm. Magnetická hlava dopravníka (3) zachytáva uvoľnené kĺnce a ostatné feromagnetické materiály. Tie padajú po sklze do zbernej nádoby. Jednorotorový drvič (4) ďalej zmenšuje materiál na zrnitosť do 30 mm. Pri tom sa z dreva uvoľnia zvyšky kĺncov, ktoré zachytáva magnetická hlava dopravníka (5). Materiál sa v nožovom mlyne (6) spracúva na konečnú veľkosť zrna do 8 mm. Transportný ventilátor (7) dopravuje výsledný produkt do kontajnera alebo big-bagu.

The operator step by step imposes wooden pallets on the input conveyor (1). A twin-shaft shredder (2) processes the material to chips with a size 30 to 200 mm. Magnetic head of the conveyor (3) captures the loose nails and other ferromagnetic materials. They fall on the slide and enter the container. Single-shaft shredder (4) further decreases the material size to chips smaller than 30 mm. Residual pieces of nails are released at the same time and they are captured by magnetic head of the conveyor (5). The material is in a granulator (6) processed to the final grain size of 8 mm. Transport fan (7) conveys the final product into a container or a big-bag.

Linka na palety

Linka na spracovanie drevených paliet

Wooden pallets processing line

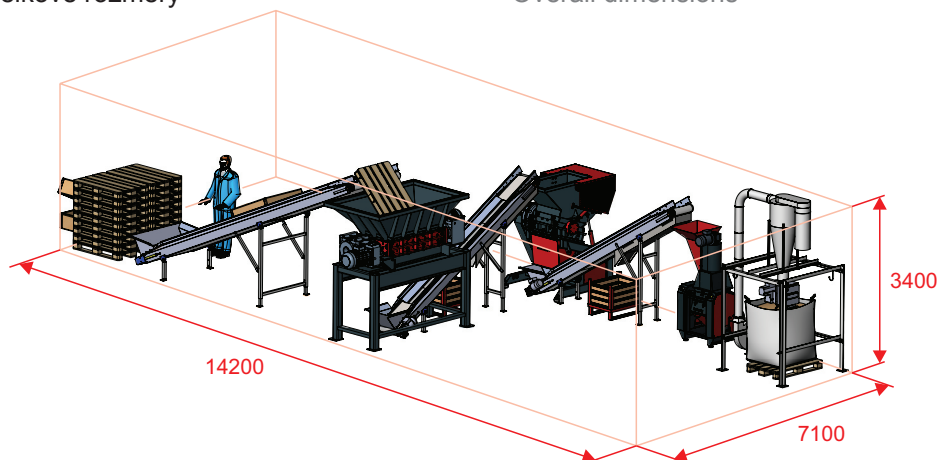
ING. ČASTULÍK

TECHNOLÓGIE SPRACOVANIA ODPADOV

WASTE PROCESSING TECHNOLOGIES

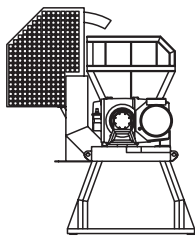
Celkové rozmery

Overall dimensions



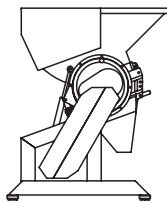
Možné alternatívy drviacich zariadení

Possible alternatives of shredding devices



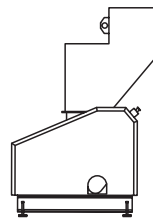
Dvojrotorový drvič /
Twin-shaft shredder:

DR240
DX240
DR160



Jednorotorový drvič /
Single-shaft shredder:

Castor 600
Castor 1000



Nožový mlyn /
Granulator:

MN300/400
SG400/600
SG400/900

- ✓ Linka môže spracovávať drevené palety rôznych tvarov a rozmerov, drevené obaly, drevené bubny z káblov, drevené odrezky, kôru a rôzny odpad z drevospracujúcich prevádzok
- ✓ Spracovaná drevná hmota sa dá použiť ako energetická štiepka na vykurovanie (veľkosť zrna < 60 mm resp. < 20 mm), na výrobu brikiet (< 8 mm) alebo peliet (< 5 mm)
- ✓ Drviace nástroje sú vyrobené z materiálov vysoko odolných voči opotrebovaniu, čím sa znižujú náklady na prevádzku
- ✓ Pri návrhu linky sa dôsledne optimalizujú jej pohonné jednotky, aby sa dosiahol čo najvyšší výkon pri čo najnižšej spotrebe elektrickej energie
- ✓ Činnosť linky je automatická a na jej obsluhu postačuje jeden pracovník
- ✓ Výsledný produkt je čistý, bez prímiesí a dá sa priamo použiť na zamýšľané účely

- ✓ The line can process wooden pallets of various shapes and sizes, wooden containers, wooden drums for cables, wood chips, bark and miscellaneous waste resulting from wood processing operations
- ✓ The processed wooden material can be used as energy chips for heating (particle size < 60 mm resp. < 20 mm), for producing of briquettes (< 8 mm) or pellets (< 5 mm)
- ✓ Shredding tools are made of materials highly resistant to wear, thereby reducing the running costs
- ✓ When designing the line, driving units are consistently optimized to achieve the highest performance at the lowest power consumption
- ✓ The line is under automatic control and one person is enough for its operation
- ✓ The resulting product is clean, pure, and can be used directly for intended purposes

ING. ČASTULÍK, s.r.o.

Sídlo / Site: Ľubovníková 24, 84107 Bratislava, Slovakia
Prevádzka / Factory: Malacká 58, 90031 Stupava, Slovakia

Tel. / Phone: 00421 908 729 250

E-mail: castulik@castulik.sk

www.drvice.sk